

HUTPLEX WR-2

CHARAKTERYSTYKA:

Wielofunkcyjne smary HUTPLEX WR to wysoce adhezyjne smary, charakteryzujące się wysoką odpornością mechaniczną i termiczną oraz odpornością na wodę i działania korozyjne czynników zewnętrznych. Wysoki udział zagęszczacza sulfonianowego zapewnia niespotykane własności przeciwwuźyciowe, odporność na wysokie naciski oraz doskonałe właściwości antykorozyjne w środowisku wody słonej oraz gorącej.

ZASTOSOWANIE:

Wysokotemperaturowe smary sulfonianowe HUTPLEX WR przeznaczone są do smarowania elementów maszyn w przemyśle hutniczym, zwłaszcza łożysk rolek klatek walcowniczych oraz innych węzłów tarcia narażonych na działanie wysokich temperatur. Dzięki nadzwyczajnej stabilności termicznej smary HUTPLEX WR po powrocie do temperatury otoczenia odzyskują pierwotną strukturę. Doskonale nadają się do smarowania elementów maszyn i urządzeń w górnictwie węgla, miedzi, w cementowniach, przemyśle stalowym, ciężkim oraz we wszystkich węzłach tarcia narażonych na ekstremalne naciski oraz wodę, wymagających przy tym maksymalnej ochrony antykorozyjnej.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

ISO 6743/9: L-X-BFIB-2

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jednostki	Wartości typowe
Klasa konsystencji	NLGI	2
Lepkość oleju bazowego w 40 °C	cst	180
Zakres temperatur stosowania	°C	-25 do 180
Penetracja w 25°C po ugniat.60 x	0,1 mm	278
Temperatura kroplenia	°C	> 300
Badanie własności przeciwkorozyjnych metodą dynamiczną EMCOR (woda słona)	punkty	0-0
Badanie odporności na wymywanie wodą metodą dynamiczną 79 °C	%	2,4
Średnica skazy (40kG, 60 min.) Obciążenie zespawania	mm kg	0,4 800

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:

1 / 2023.07.17

